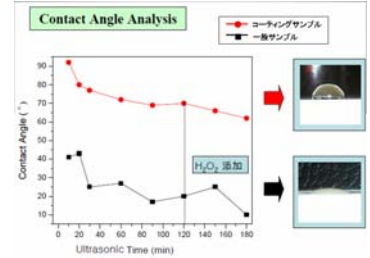


特殊コーティング処理

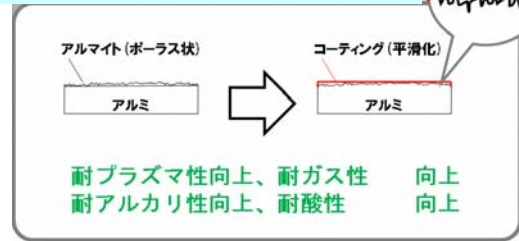
セラミックスの
分析データ

対象物

シリコン アルマイト部材
石英 金属 セラミック
配管・バルブ表面



アノダイス処理品に対する
コーティング処理後のイメージ図



特徴

1. 静電気を帯びない。
2. デポ膜が付着が減、容易に洗浄
3. 耐熱温度に優れる 1600°C
4. 耐プラズマ性に優れる

実績

(エピ工程 排気配管、バルブ 洗浄効率改善)
エピパーツの劣化防止と作業の安全性向上及び洗浄コスト低減
を図るため、特殊コーティングによる薬液洗浄廃止検討を行なった。

【過去の洗浄方法】

1. 酸 薬液洗浄 **危険** !
2. 水で洗い流す



【特殊コーティング後の洗浄方法】

1. 水シャワー洗浄 (1. で困難な場合は、Aへ)
A. 水槽浸漬 (オーバーフローとN2バブリング)
2. 水で洗い流す

無事に水だけで洗浄成功!

シリコンウェハー上の薄膜TEM分析



G6電極メンテナンスサイクル

		特殊処理 無	特殊表面熱処理 有
メンテ ナンス	サイクル	1回/1週間	1回/6ヵ月
	人数	30人	0人



株式会社トリコ

〒105-0004

東京都港区新橋3-6-6

H/P: www.torico-ltd.co.jp

TEL: 03-3503-1711

FAX: 03-3503-1755

SHOP: www.toricomall.com